



Свинцовая паяльная паста ПП-809

ТУ 24.43.24-018-09600575-2024

Общая информация

Паяльная паста ПП-809 представляет собой смесь порошка припоя и безотмывочного флюса, не содержащего галогенов, для оплавления в воздушной и инертной средах. Паста произведена согласно ТУ 24.43.24-018-09600575-2024.

Свойства

- Хорошее смачивание на всех покрытиях контактных площадок
- Длительное время нахождения на трафарете
- Прозрачность остатков
- Высокое качество печати
- Не содержит галогенов

Характеристики стандартного продукта

Сплав	Содержание металла	Размер частиц
Sn62Pb36Ag2	85-90 %	25~45 мкм / тип3 20~38 мкм / тип4

Результаты испытаний

Испытание	Результат
Тип флюса	ROL0
Тест на медное зеркало	Тип L
Тест на содержание галогенов	Пройдено
Поверхностное сопротивление изоляции (SIR)	Пройдено
Испытание на усадку	Пройдено
Испытание на шарики припоя	Пройдено
Электрохимическая миграция	Пройдено

Подготовка и хранение

Рекомендуется хранить пасту при температуре 0-10 °С. Срок хранения пасты ПП-809 составляет не менее 6 месяцев. Перед использованием охлажденная паста должна прогреться до температуры окружающей рабочей среды. Обычно пасту следует доставать из холодильника, как минимум, за 2-3 часа до использования. Действительное время достижения температурного равновесия варьируется в зависимости от размера упаковки пасты. Следует убедиться в значении температуры пасты перед её использованием. Не рекомендуется брать используемую пасту с трафарета и смешивать её со свежей пастой в банке, поскольку это может повлиять на реологические свойства (текучесть) пасты.

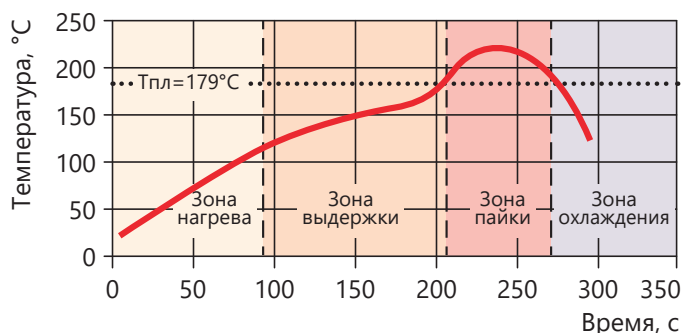
Рекомендуемые настройки печати

Скорость печати	25~100 мм/с
Давление ракеля	0,018~0,027 кг/мм длины лезвия
Очистка нижней стороны трафарета	После каждого 5-го цикла печати, затем частота снижается до определённого оптимального значения.
Скорость отделения печатной платы от трафарета	5~20 мм/с
Время жизни паяльной пасты на трафарете	>8 ч при 30~60 % относительной влажности и 22~28 °С



Оплавление

Рекомендуемый профиль



Рекомендуемые параметры профиля оплавления

Скорость нагрева	1~3 °С/с
Температура в зоне выдержки	130~175 °С
Время нахождения платы в зоне выдержки	60~120с
Температура пайки	210~230 °С
Время нахождения платы выше Тпл	30~90с
Скорость охлаждения	1~5 °С/с

Отмывка

Паста ПП-809 предназначена для применения без отмывки. Однако флюс, при необходимости, можно отмыть рекомендуемыми составами **ДиКлин**, **УльтраКлин** и **АкваКлин-М**, либо аналогичными составами других производителей.

Для очистки трафарета лучше всего использовать средство **ПринтКлин** либо аналогичные составы других производителей.

Условия хранения

Рекомендуется хранить пасту при температуре 8-10 °С. Срок хранения пасты составляет не менее 6 месяцев.

Упаковка

Паста серии ПП-809 в настоящий момент поставляется в 500 г банках, шприцах 40г. По запросу могут быть доступны другие варианты упаковки.