



Антиоксидант для бессвинцовых сплавов серии SN100 PTM SN100

Общая информация

Антиоксидант PTM SN100 представляет собой гранулы для добавления в расплавленный припой с целью уменьшения шлакообразования в процессе пайки.

Описание продукта

Гранулы оловянно-германиевого сплава предназначены для уменьшения формирования шлака в ваннах бессвинцового припоя. **PTM SN100** стабилизирует ванну припоя и уменьшает формирование шлака в процессе пайки волной припоя и пайки погружением в ванну с расплавленным припоем.

Стандартные характеристики продукта

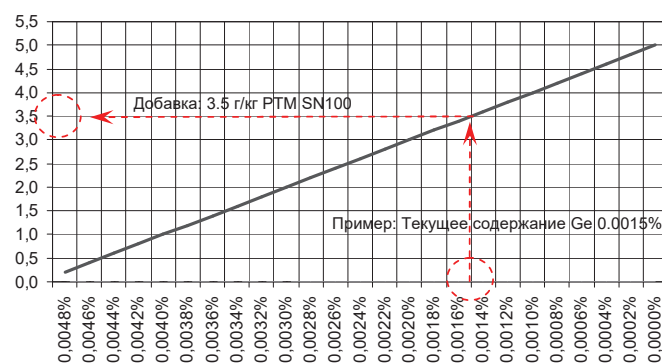
Форма	Металлическая гранула
Плотность	7,4 г/см ³
Sn	остальное
Ge	1,0%±0,1%
Температура плавления	230°C
Упаковка	1000 г/бутыл



Данные по корректировке германия в ванне представлены в таблице №1.

Текущее содержание Ge в ванне	Расхождение с нормой 0.005%	Необходимое количество PTM SN100 на кг. припоя	Пример: для ванны 300 кг
0,0048%	0,0002%	0,2 г	60 г
0,0046%	0,0004%	0,4 г	120 г
0,0044%	0,0006%	0,6 г	180 г
0,0042%	0,0008%	0,8 г	240 г
0,0040%	0,0010%	1,0 г	300 г
0,0038%	0,0012%	1,2г	360 г
0,0036%	0,0014%	1,4 г	420 г
0,0034%	0,0016%	1,6 г	480 г
0,0032%	0,0018%	1,8 г	540 г
0,0030%	0,0020%	2,0 г	600 г
0,0028%	0,0022%	2,2 г	660 г
0,0026%	0,0024%	2,4 г	720 г
0,0024%	0,0026%	2,6 г	780 г
0,0022%	0,0028%	2,8 г	840 г
0,0020%	0,0030%	3,0 г	900 г
0,0018%	0,0032%	3,2 г	960 г
0,0016%	0,0034%	3,4 г	1020 г
0,0014%	0,0036%	3,6 г	1080 г
0,0012%	0,0038%	3,8 г	1140г
0,0010%	0,0040%	4,0 г	1200 г
0,0008%	0,0042%	4,2 г	1260 г
0,0006%	0,0044%	4,4 г	1320г
0,0004%	0,0046%	4,6 г	1380г
0,0002%	0,0048%	4,8 г	1440 г
0,0000%	0,0050%	5,0 г	1500г

График корректировки содержания германия в бессвинцовом сплаве серии PTM SN100C.



Условия хранения

Рекомендуется хранить в сухом месте при комнатной температуре. Избегать воздействия прямых солнечных лучей и высокой влажности.

Срок хранения

Минимум 2 года.

Указания по дозировке

Для оптимальной корректировки ванны необходимо рассчитать количество добавляемого **Антиоксиданта PTM SN100**, для этого следует провести первоначальный анализ сплава в ванне припоя. На основании полученных результатов по содержанию германия в сплаве добавлять соответствующее количество **Антиоксиданта PTM SN100**, поддерживая содержание германия в ванне припоя на уровне 0.005%.