



Свинцовая паяльная паста SP809-M

Общая информация

Паяльная паста SP809-M представляет собой смесь свинцового порошка припоя и безотмывочного флюса, не содержащего галогенов, для оплавления в воздушной и инертной среде.

Свойства

- Смачивание на всех покрытиях контактных площадок
- Длительное время нахождения на трафарете
- Минимальное количество остатков флюса после пайки
- Высокое качество печати
- Хорошая отмываемость изделий после пайки

Характеристики стандартного продукта

Сплав	Содержание металла	Размер частиц
Sn62Pb36Ag2	90%	20~38мкм / тип 4 15~25мкм / тип 5

Сводка результатов испытаний по стандартам J-STD

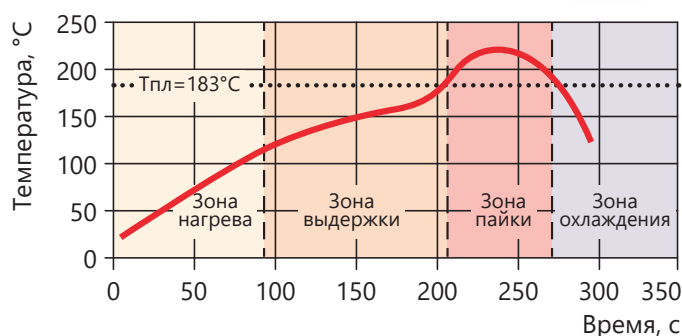
Испытание	Результат
J-STD-004 (IPC-TM-650)	
Тип флюса	ROLO
Тест на медном зеркале	Тип L
Тест на хроматы серебра	пройдено
Тест на фториды	пройдено
Ионная хроматография	пройдено
Поверхностное сопротивление изоляции (SIR)	пройдено
J-STD-005 (IPC-TM-650)	
Стандартная вязкость паяльной пасты	
Тип 4 (Malcom 10 об/мин)	1800 пуаз
Испытание на усадку	пройдено
Испытание на шарики припоя	пройдено
Сохранение клейкости	>10ч
Проверка смачиваемости	пройдено

Рекомендуемые настройки печати

Скорость печати	25~100 мм/с
Давление ракеля	0,018~0,027 кг/мм длины лезвия
Очистка нижней стороны трафарета	После каждого 5-го цикла печати: затем частота снижается до определённого оптимального значения.
Скорость отделения печатной платы от трафарета	5~20 мм/с
Время жизни паяльной пасты на трафарете	>8 ч при 30~60% относительной влажности и 22~28°C



Профиль оплавления



Рекомендуемые параметры профиля оплавления

Скорость нагрева	1~3°C/с
Температура в зоне выдержки	130~175°C
Время нахождения платы в зоне выдержки	60~120с
Температура пайки	210~230°C
Время нахождения платы выше Тпл	30~90с
Скорость охлаждения	1~5°C/с

Отмывка

Паста SP809-M разработана под безотмывочную технологию. Однако флюс, при необходимости, можно легко отмыть составами **Ультраклин** и **АкваКлин** либо аналогичными составами других производителей.

Для очистки трафарета лучше всего использовать средство **ПринтКлин** либо аналогичные составы других производителей

Упаковка

Паста серии SP809-M в настоящий момент поставляется в 500 г банках, шприцах 40г. По запросу могут быть доступны другие варианты упаковки.

Условия хранения

Рекомендуется хранить пасту при температуре 8-10°C. Срок хранения пасты составляет не менее 9 месяцев.