



Свинцовая паяльная паста SP809-JA

Общая информация

Паяльная паста SP809-JA представляет собой мелкодисперсную паяльную пасту для прецизионных задач. Паста предназначена для работы со скоростными дозаторами и оборудованием Jet нанесения. Паста относится к классу NoClean материалов.

Свойства

- Позволяет получать сверхмелкую точку $>0.3 \pm 0.05$ мм
- Хорошая смачиваемость на всех покрытиях контактных площадок
- Минимальное растекание
- Хорошая отмываемость изделий после пайки

Характеристики стандартного продукта

Сплав	Содержание металла	Размер частиц
Sn62Pb36Ag2	85 %	10~25мкм / тип 5

Сводка результатов испытаний по стандартам J-STD

Испытание	Результат
J-STD-004 (IPC-TM-650)	
Тип флюса	ROL1
Тест на медном зеркале	Тип L
Тест на хроматы серебра	Пройдено
Тест на фториды	Пройдено
Ионная хроматография	Пройдено
Поверхностное сопротивление изоляции (SIR)	Пройдено
J-STD-005 (IPC-TM-650)	
Вязкость	900 пуаз
Испытание на усадку	Пройдено
Испытание на шарики припоя	Пройдено
Сохранение клейкости	>10 ч
Проверка смачиваемости	Пройдено

Отмывка

Паста SP809-JA разработана под безотмывочную технологию. Однако флюс, при необходимости, можно легко отмыть составами **УльтраКлин** и **АкваКлин-М**, либо аналогичными составами других производителей.

Условия хранения

Рекомендуется хранить пасту при температуре 0-8 °С. Срок хранения пасты составляет не менее 6 месяцев.

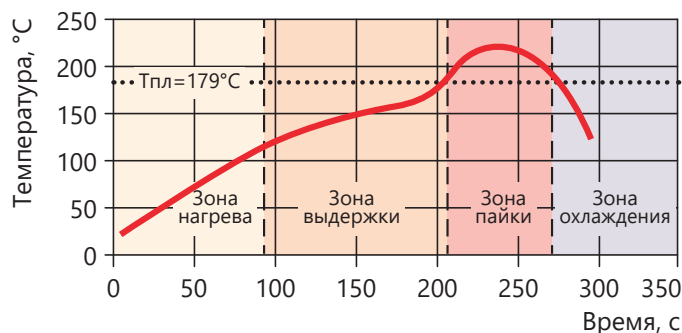
Упаковка

Паста серии SP809-JA в настоящий момент поставляется в шприцах 30CC весом 100 г.



Оплавление

Рекомендуемый профиль



Рекомендуемые параметры профиля оплавления

Скорость нагрева	1~3 °C/с
Температура в зоне выдержки	130~175 °C
Время нахождения платы в зоне выдержки	60~120с
Температура пайки	210~230 °C
Время нахождения платы выше Tпл	30~90с
Скорость охлаждения	1~5 °C/с