



Свинцовый припой для машинной пайки

Общая информация

Сплав Sn63Pb37 предназначен для использования в процессах пайки на автоматическом оборудовании, таких как: селективная пайка, пайка волной, пайка погружением.

Физические параметры

Сплав	Sn63Pb37
Состав	Sn63Pb37
IPC J-STD-006C	соответствует
Ликвидус	183 °C
Солидус	183 °C
Плотность	8,4 г/см ²



Композиция

Химический элемент	WBZ: BaTiLoy	PTM	J-STD-006C
Олово	Sn 62,5-63,5	62.34	
Свинец	Pb остаток	остаток	остаток
Медь	Cu макс. 0,08	<0.001	макс. 0,08
Никель	Ni макс. 0,01	0.001	макс. 0,01
Серебро	Ag макс. 0,05	0.003	макс. 0,1
Алюминий	Al макс. 0,001	<0.001	макс. 0,005
Мышьяк	As макс. 0,03	0.001	макс. 0,03
Висмут	Bi макс. 0,05	0.012	макс. 0,1
Кадмий	Cd макс. 0,002	<0.0001	макс. 0,002
Железо	Fe макс. 0,02	0.001	макс. 0,02
Сурьма	Sb макс. 0,05	0.01	макс. 0,2
Цинк	Zn макс. 0,001	<0.001	макс. 0,003

Рекомендуемые режимы

Пайка волной	240-250 °C
Селективная пайка	255-270 °C
Пайка погружением	240-300 °C

Форма выпуска		Упаковка
Бруски	34,5 x 2,0 x 1,6 см	коробка 20 кг.
Проволока	d: 3,0; 2,0 мм	катушка 4 кг

Хранение.

Припой обладает продолжительным сроком годности. Рекомендуется хранение в сухом помещении при комнатной температуре. Катушки с проволочным припоем не должны подвергаться внешнему механическому воздействию.