



Бессвинцовая паяльная паста SF300-M

Общая информация

Паяльная паста SF300-M предназначена для оплавления в воздушной или инертной среде. Содержит флюс не требующий отмытки, специально разработанный для пайки при высоких температурах, для сплавов: SnAgCu, SnAg и других бессвинцовых сплавов.

Свойства

- Сокращение пустот
- Высокое качество печати на малых апертурах
- Хорошая смачиваемость на большинстве поверхностей
- Остатки позволяют проводить внутрисхемный контроль (ICT)
- Прекрасная отмываемость остатков (при необходимости)

Характеристики продукта

Сплав	Содержание металла	Размер частиц
SAC0307	89%	20~38 мкм / тип 4
SAC105	88,5%	20~38 мкм / тип 4
SAC105	88%	15~25 мкм / тип 5

Сводка результатов испытаний по стандартам J-STD

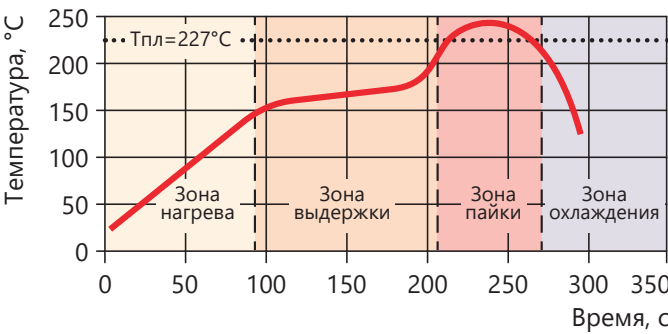
Испытание	Результат
J-STD-004 (IPC-TM-650)	
Тип флюса	ROL0
Тест на медном зеркале	Тип L
Тест на хроматы серебра	пройдено
Тест на фториды	пройдено
Поверхностное сопротивление изоляции (SIR)	пройдено
J-STD-005 (IPC-TM-650)	
Стандартная вязкость паяльной пасты	
Тип 4 (Malcom 10 об/мин)	1800 пуаз
Испытание на усадку	пройдено
Испытание на шарики припоя	пройдено
Проверка смачиваемости	пройдено

Рекомендуемые настройки печати

Скорость печати	25~100 мм/с
Давление ракеля	0,018~0,027 кг/мм длины лезвия
Очистка нижней стороны трафарета	После каждого 5-го цикла печати: затем частота снижается до определённого оптимального значения.
Скорость отделения печатной платы от трафарета	5~20 мм/с
Время жизни паяльной пасты на трафарете	>8 ч при 30~60% относительной влажности и 22~28°C



Профиль оплавления



Рекомендуемые параметры профиля оплавления

Скорость нагрева	1~3°C/с
Температура в зоне выдержки	140~190°C
Время нахождения платы в зоне выдержки	60~120с
Температура пайки	235~250°C
Время нахождения платы выше Тпл	30~100с
Скорость охлаждения	1~5°C/с

Отмывка

Паста SF300-M предназначена для применения без отмытки. Однако флюс, при необходимости, можно отмыть рекомендуемыми составами **Ультраклин** и **Наноклин** либо аналогичными составами других производителей.

Для очистки трафарета лучше всего использовать средство **ПринтКлин** либо аналогичные составы других производителей.

Упаковка

Паста SF300-M поставляется в 500 г банках. По запросу могут быть доступны другие варианты упаковки.

Условия хранения

Рекомендуется хранить пасту при температуре 8-10°C. Срок хранения пасты составляет не менее 9 месяцев.